

Medio Ambiente

Programa de reciclaje de residuos industriales

Aprovechamos de manera inteligente los residuos para cuidar el entorno

Personal de laboratorio recolectando residuos plásticos



Residuos electrónicos listos para su disposición



Patio de tambores esperando su disposición final



Mina Zaldívar - Chile

Descripción:

Entre las actividades que integran el Sistema de Gestión Ambiental de Zaldívar, certificado bajo la norma ISO 14001:2004, se contempla el programa de reciclaje de residuos industriales no peligrosos.

El objetivo es obtener una reducción significativa de los residuos para minimizar el impacto en el medio ambiente. Por extensión, este esfuerzo ayuda y solidariza con la comunidad, en particular con el Hogar San José, de Cáritas Chile, y con la empresa Recicla, entre otros.

Para realizar un manejo inteligente de los residuos industriales, se ha implementado un programa que permite la segregación del origen de los mismos, clasificándolos adecuadamente en receptáculos, los que posteriormente son retirados y almacenados. Se reciclan papeles blancos, papeles de diario, cartridge y tonners, plásticos, y partes y piezas de computación (hardware). Durante 2006, además, se inició el trabajo con residuos peligrosos. En este ámbito, es importante la decisión tomada de enviar las borras de plomo a fundición para recuperar el material. También se recicla aceite y lubricantes, usados como combustible alternativo en hornos cementeros, y chatarras metálicas para la recuperación de metales.

Logros:

- Los registros disponibles permiten estimar que la generación de residuos ha disminuido en un 30%.
- El destino de los desechos es:
 - Papeles blancos: materia prima para fabricación de nuevos papeles.
 - Plásticos: reciclaje para regenerar materia prima a empresas que fabrican productos plásticos a partir de este insumo, por ejemplo, bolsas de basura, escobillones, etc.
 - Cartridges y tonners: se recargan para ser reutilizados.
 - Piezas de PC: se separan para la recuperación de metales preciosos.



Embajale de botellas plásticas para su manejo final



Almacenamiento temporal de botellas plásticas limpias



Recolección y manejo de cartuchos y tonners usados

Mina Zaldívar - Chile

Sistema de Gestión Ambiental (SGA)

El Sistema de Gestión Ambiental de Zaldívar fue certificado bajo la norma internacional ISO 14001 en julio de 2003, como resultado de la participación rigurosa y comprometida de toda la organización. En el mes de septiembre de 2006, el SGA fue re-certificado hasta el año 2009, lo que refleja el compromiso adquirido por Zaldívar en la protección del entorno en que realiza sus operaciones mineras.

Zaldívar obtuvo el premio Recycla/Octantis 2005 por su buena gestión en el tratamiento de residuos electrónicos y por el destino que se da a equipos computacionales en desuso. Este premio fue otorgado por la Universidad Adolfo Ibáñez, Octantis y Recycla.

Asimismo, el compromiso con el medio ambiente, con los trabajadores y con la comunidad se vio reconocido con la obtención, en abril del año 2004, del Premio Fundación PROhumana RSÉtica por la gestión integral en Responsabilidad Social. Este reconocimiento fue otorgado por el Gobierno de Chile, la Confederación de la Producción y el Comercio, y la Fundación PROhumana.

ZALDÍVAR*

Ubicación:

En Chile, en la Región de Antofagasta, aproximadamente a 3.300 metros sobre el nivel del mar. A 175 kilómetros de Antofagasta.

Operación:

La primera partida de cátodos de cobre se produjo en junio de 1995. A comienzos de 2006, Zaldívar se integra al grupo de operaciones de Barrick en Sudamérica.

Reservas:

2.583.338 toneladas de cobre.

Inversión:

US\$ 600 millones.

Capacidad:

125.000 toneladas anuales de cátodos de cobre de alta pureza. La eficiencia en los procesos ha ido aumentando esta capacidad.

Vida útil estimada:

20 años.

Puestos de trabajo:

720 directos y más de 700 indirectos.

* Información actualizada a diciembre de 2006.

Para Barrick, el desarrollo de la minería va asociado necesariamente al crecimiento económico y social de las comunidades cercanas. Esto es parte de lo que se conoce como Minería Responsable, que implica la utilización de tecnología probada y el cumplimiento de los más altos estándares de seguridad laboral, medioambiental y de recursos humanos.